



JuS-Jelic u. Sohn
Præzision



WIR ÜBER UNS

Das Unternehmen JuS-Jelic & Sohn wurde 1998 vom Senior Georg Jelic gegründet. Von Grund auf war es immer das Ziel, den Kunden zufrieden zu stellen und selbst die höchsten Ansprüche abzurufen.

Begonnen mit der reinen Lohnbearbeitung im Honen und zwei Jahre später dann auch im Rundschleifen, entwickelte sich die Firma stetig weiter.

Im Jahr 2015 wurde die erste Vater-Sohn Kombination ins Leben gerufen. Marco Jelic, der aus der Weichbearbeitung und Steuerungstechnik kommt, brachte die CNC Bearbeitung mit ins Unternehmen.

Im Jahr 2019 wurde beschlossen, dass nicht nur die reine Zerspanung angeboten wird, sondern auch Reparaturen und Überholungen von Industriebaugruppen und Montageeinheiten. Es lag daher nahe, das Jelic-Trio perfekt zu machen. Der gelernte Monteur Dominic Jelic übernahm 2019 die Spannfüßertechnik im Unternehmen. Jedes stabile und strukturierte Unternehmen benötigt "Frauenpower" und als Chefin und Personalleiterin zeigt Corinna Jelic (Ehefrau von Marco Jelic) den drei Jungs, wo es lang geht.

Das Familienunternehmen Jelic versucht, täglich Ihren Wünschen und Ansprüchen in sämtlichen Industriezweigen ein Vorreiter zu sein.



Wir bearbeiten Werkstoffe aller Art in die gewünschte Form. Egal ob eckig oder rund, unser Maschinenpark ist von 5-Achs-Fräsmaschinen, weitergehend zu 4-Achs-Drehmaschinen bis hin zur Hartbearbeitung unter einem Dach ausgestattet.

Unser eigener Werkzeugbau repariert Ihre Kraftspannfutter aus der Automatisierung oder Einzelteillfertigung wie neu, also warum neu kaufen, wenn "alt" besser gemacht wird? Wir haben eine eigene QS - Abteilung, was für Sie bedeutet, dass alle Ihre Bauteile mit Prüfprotokoll ausgeliefert werden.

Erfahren Sie auf den folgenden Seiten detailliert, welche Bearbeitungsmöglichkeiten und Größen an Bauteilen wir für Sie zerspanen können und welche Spannfüßer wir für Sie überholen.

CNC FRÄSEN – WIR KÖNNEN 5-ACHS



Die Zeiten setzen ein Maß an Flexibilität, Liefertreue und Qualität voraus. Wir, die Firma JuS - Jelic & Sohn, wollen genau das alles umsetzen und managen die Kapazitätenplanung so, dass Sie bei internen Problemen wie bspw. Montagestillstand oder Bauteilbruch auf uns zählen können und wir mit einer schnellen Reaktionszeit Ihnen umgehend Ersatz liefern. Egal ob Einzelteil oder Serie, wir gehen auf Ihren Bedarf ein.

Unsere 5-Achs-Bearbeitung hat einen Arbeitsbereich von X-Y-Z: **650x650x500** (mm) bei einer Tischbeladung von bis zu 1000kg. Schwierige und anspruchsvolle Konturen sind für unsere **Hermle C32** kein Problem. **Simultane Bewegungen** der genau abgestimmten Achsen fertigen Ihre Produkte präzise und prozesssicher.



Über die **CAD/CAM Programmierung** ist es uns gegeben, schnell und sicher die Maschinen zu bestücken und startklar zu machen, um schnelle Prozessdurchläufe und dadurch neue Kapazitäten generieren zu können. Auch schwerste Zerspanungen sind kein Problem, durch einen integrierten **Tandemantrieb** ist es möglich ein **großes Zerspanvolumen** in kürzester Zeit zu generieren.

Unsere 3-Achs-Bearbeitung hat einen Arbeitsbereich von **X-Y-Z: 1000x600x500** (mm) bei einer Tischbeladung von bis zu **600kg**. All unsere Fräsmaschinen werden von unserem ausgebildeten Fachpersonal eigenständig programmiert und flexibel eingesetzt, somit vermeiden wir unnötige Stillstände und können umgehend auf Ausfallzeiten reagieren. **Wir können Ihnen eine Kapazität von 6 Bearbeitungsmaschinen anbieten.**

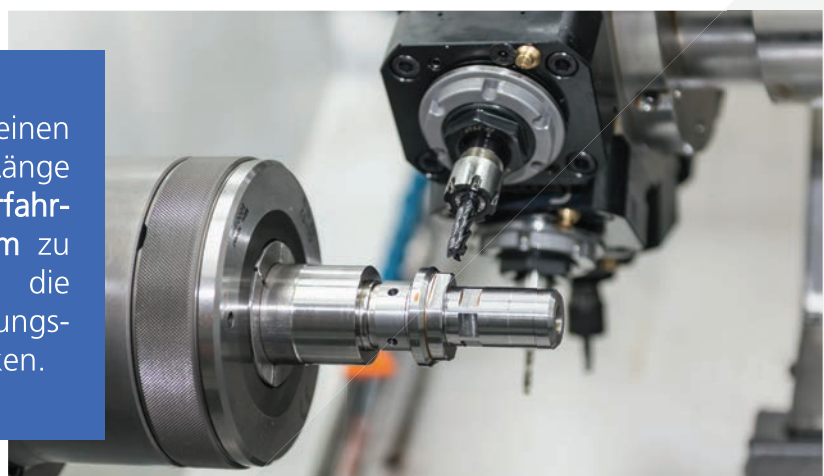


CNC DREHEN – WIR KÖNNEN 4-ACHS



Rund ist nicht gleich rund! Wir sind in der Lage, Ihre Rundteile eckig zu machen. Die alten Zeiten, dass die Rollenverteilung zwischen rund und eckig oder Fräsen und Drehen unterschieden werden gehören der Vergangenheit an. Das Bauteil gibt den Start, und entscheidet, mit welchem Rohmaterial begonnen wird. So kommt es oft vor, dass wir auf unsere Drehmaschinen ein Rundmaterial spannen und ein eckiges Bauteil herauskommt. Dank unserer dritten und vierten Achse (C-Achse und Y-Achse) ist das kein Problem mehr.

Unser Maschinenpark bietet Ihnen einen **Drehdurchmesser von 325mm** bei einer Länge zwischen Spitzen von **900mm**. Die **Y-Verfahrwege** sind im Durchmesser bis zu **120mm** zu nutzen. Über die **C-Achse** haben wir die Möglichkeit den kompletten Bearbeitungsdurchmesser mit Fräsbearbeitungen zu decken.



Wir bieten Ihnen eine **Kapazität von 9 Drehmaschinen** an. Egal, ob **Einzelteile, klein- oder mittelgroße Serien**, wir fertigen nach Ihren Vorgaben und Wünschen. Die Maschinen sind flexibel konzipiert, um **sämtliche Werkstoffe** bearbeiten zu können, ohne einen Zeitverlust beim Umrüsten kompensieren zu müssen.



Jede CNC-Fertigung sollte auch einen konventionellen Maschinenpark haben, denn ganz automatisch geht es dann doch nicht. Jeder Einzelteil- und Prototypenbauer kennt das, mal hier eine Stelle polieren dort eine Fase oder eine Bohrung anbringen. Durch unseren Werkzeugbau ist es wichtig, schnell reagieren zu können, ohne groß etwas einstellen zu müssen.



HONEN, KOORDINATENSCHLEIFEN, RUNDSCHLEIFEN, FLACHSCHLEIFEN

Um nicht nur Passungen prozesssicher herzustellen, sondern auch die erwünschten Rauheitsangaben und Traganteile einer Oberfläche gewährleisten zu können, setzen wir auf die Feinbearbeitung. Es gibt nur noch selten Toleranzen die sich über 0,1mm befinden, der Trend geht immer mehr in Richtung 0,01 und kleiner. Wir garantieren Ihnen auch sehr fein gewählte Toleranzen mit Prozesssicherheit zu fertigen.

Das Honen war der Beginn der Firma JuS - Jelic & Sohn und ist dementsprechend natürlich über Jahre hinweg immer weiter perfektioniert worden. Unsere Honerei umfasst 10 Bearbeitungsmaschinen in **vertikaler und horizontaler** Bearbeitungsrichtung. Wir können Ihre Bohrungen ab einem **Durchmesser von 1,2mm** passgenau fertigen. Unsere maximale Auslegung ist bis hin zu **Durchmessern von 120mm** bei einer Hublänge von **600mm**. Wir honen alle Werkstoffe bis zu einer **Härte von 73 HRC**. Egal ob **Keramik oder Hartmetall**, unsere Werkzeuge sind mit **Diamant und Borazon** bestückt und für die jeweiligen Komponenten angepasst.



Koordinatenschleifen ist ein "must have" im Werkzeugbau. Es können nicht nur Bohrungen und Bohrungsabstände/Stechmaße sicher gefertigt, sondern viele und fast unmögliche Konturen geschliffen werden. T-Nuten, Aufhängungen, Planebenenheiten und vieles mehr wird für unseren Werkzeugbau so feinbearbeitet. Durch unsere Hauser 5 SM haben wir eine Spannmöglichkeit von **1200 x 1000 (mm)**, die **Tischbelastung beträgt 750Kg**.

Rundschleifen zwischen Spitzen oder fliegend, alles aus einer Hand. Konuswellen, Spindeln, Wellen oder Bolzen können bei uns im Haus bearbeitet werden. Bei einer **Spitzenhöhe von 180mm** (eff. **Bearbeitungsdurchmesser 359mm**) und einer **Spitzenweite von 900mm** können Ihre Aussendurchmesser passgenau hergestellt werden. Fliegende Bearbeitungen fertigen wir anhand einer Dreibackenspannung oder das Planspannen mithilfe unserer **Magnetplatten**.

Wir verfügen beim **Flachschleifen** über eine Kapazität von **drei Maschinen** der Marke Blohm. Unser Bearbeitungsbereich beträgt dabei **X/Y/Z: 900mm x 250mm x 450mm**. Ebenheiten und Winkeltoleranzen fertigen wir anhand des Planparallelschleifens oder über das Schleifen mit der Schleifscheibenkante.

SPANNFUTTER ÜBERHOLUNG / RETROFIT

Haben Sie kleine oder große Backenfutter im Einsatz? Ist der Rundlauf nicht mehr, wie er mal war oder verbiegt es die Backen, wenn Sie die Teile spannen? Ein Neukauf ist teuer und es dauert meist längere Zeit, bis das gewünschte Spannfutter wieder auf der Maschine ist und produzieren kann. Wir helfen Ihnen bei diesem Problem! Wir überholen Ihr Spannfutter kostengünstig, nachhaltig und schnell.

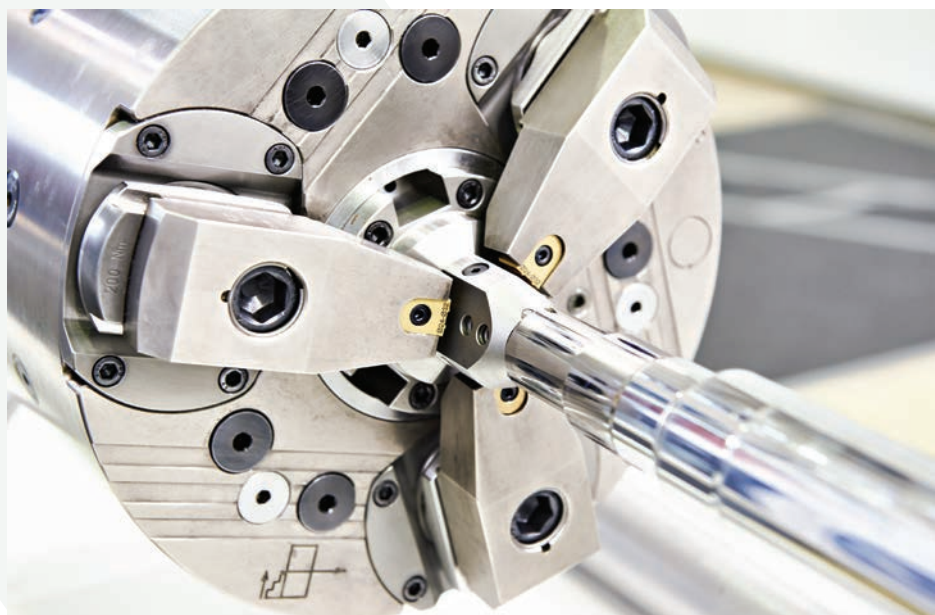


WELCHE FUTTERTYPEN ÜBERHOLEN WIR FÜR SIE ?

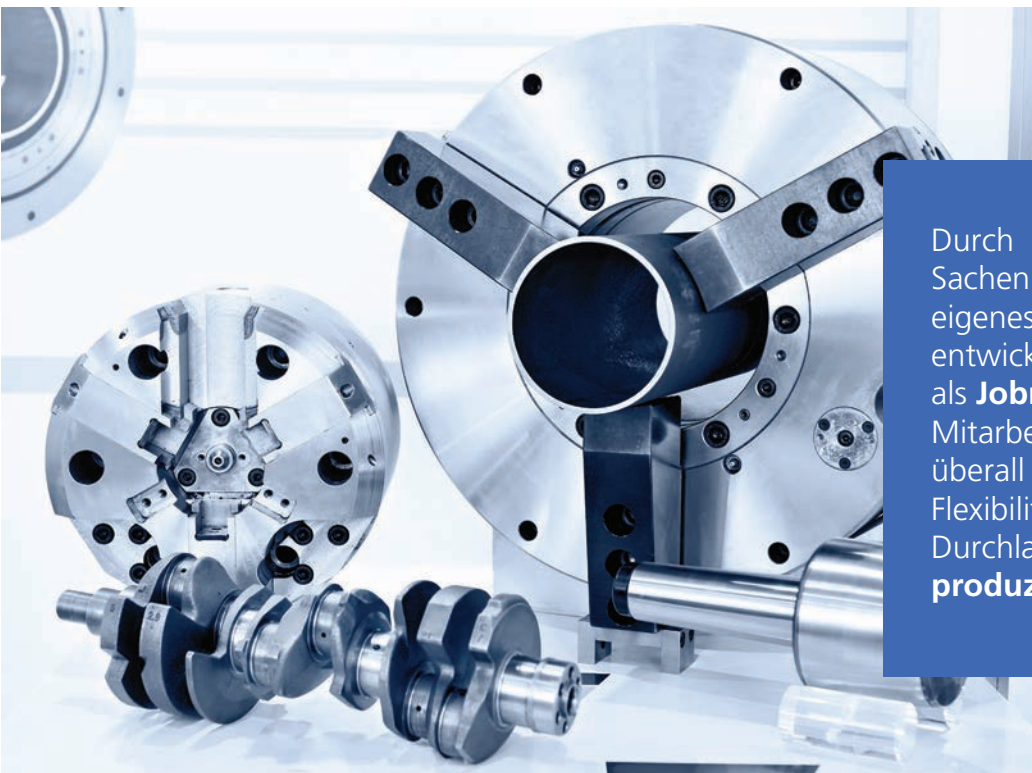
- Kraftspannfutter
- Zangenbolzenfutter
- Schwenkfutter
- Keilhackenfutter
- Niederzugfutter
- Winkelhebelfutter

UNSER NACHHALTIGES UND SPARSAMES DENKEN WIRD ZU IHREM GROßEN VORTEIL.

Sie liefern uns Ihr gebrauchtes Spannfutter an. Dabei ist es egal ob es sich um zwei, drei, vier oder mehr Spannbackenfutter handelt. Wir zerlegen, reinigen, vermessen und analysieren Ihre Baugruppe, um einen Kostenvoranschlag für Sie zu erstellen. **Bis hier hin zahlen Sie noch nichts.** Wir prüfen den **genauen Ist-Zustand** Ihres Spannfutters und senden Ihnen ein individuelles Angebot zu. Nach Besprechung und Freigabe legen wir los und **machen Ihr Futter besser als neu!**



UNSERE STÄRKEN UND WARUM IHR FUTTER NACHHER BESSER IST!



Durch unsere jahrelange Erfahrung in Sachen Spannsysteme haben wir ein eigenes abgestimmtes Durchlaufsystem entwickelt. Durch unsere Produktion die als **Jobrotation** geführt und somit jeder Mitarbeiter so geschult ist, dass jener überall eingesetzt werden kann. Diese Flexibilität generiert einen schnellen Durchlauf, sodass Sie **schnell wieder produzieren können**.

Sollten Verschleißteile nicht mehr zu gebrauchen bzw. so kaputt sein, dass wir diese erneuern müssen, so verwenden wir beispielsweise Einsatzstähle, anstatt Vergütungs- und/oder Induktivstähle. Durch eine tiefere Einsatzhärte können Sie Ihr Spannfutter mehrmals von uns nacharbeiten lassen, ohne, dass wir Neuteile fertigen und nutzen müssen. **Nacharbeit = Nachhaltig.**

Wir fertigen auch neu für Sie

- Grundkörper
 - Grundbacken
 - Aufsatzbacken
 - Kolbenstangen
 - Zugstangen
 - Niederzugbolzen
- ... und vieles mehr.



JuS-Jelic u. Sohn
Präzision

LASSEN SIE UNS IHR PARTNER WERDEN!

Egal ob Zerspantungstechnik, Spannfuttersysteme, Vorrichtungsbau oder Industrieanlagen, wir bringen Sie zufrieden weiter!

Jelic und Sohn - das wird sich lohnen'

WIR FREUEN UNS AUF SIE!

| Tag | Öffnungszeiten |
|------------|-----------------------|
| Montag | 7:30 - 17:00 Uhr |
| Dienstag | 7:30 - 17:00 Uhr |
| Mittwoch | 7:30 - 17:00 Uhr |
| Donnerstag | 7:30 - 17:00 Uhr |
| Freitag | 7:30 - 16:00 Uhr |
| Samstag | 8:00 - 12:00 Uhr |
| Sonntag | Geschlossen |

Justinus - Kerner - Str. 27 / 73770 Denkendorf
0711 3461168 • info@jus.tools • www.jus.tools